

Konischer Dornbiegeprüfer Conical mandrel tester



ZCO 2410

- Prüfung der Haftfestigkeit und Dehnbarkeit von Lackierungen, Anstrichen und ähnlichen Beschichtungen sowie ihrer Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung und/oder Ablösen von einem Substrat bei Biegebeanspruchung.
 - Sicheres und einfaches Klemmen der Proben mit nur einer Anstellschraube.
 - Grosser Klemmbereich für Prüfplatten mit einer Dicke bis zu 4 mm.
 - Robustes, korrosionsfreies Design.
 - Wartungsfrei.
 - Einfache Handhabung.
-
- Determination of the flexibility, adhesion and elongation of a coating of paint, varnish or related product and its resistance to cracking and or detachment from a substrate at bending stress.
 - Safe and easy clamping of the test panels with only one screw for fastening.
 - Big clamping range for test panels with thicknesses up to 4 mm.
 - Robust design, no corrosion.
 - No maintenance necessary.
 - Easy to handle.

Dornbiegeprüfer sind verbreitete Prüfgeräte zur Beurteilung der Dehnbarkeit und Haftfestigkeit von Beschichtungen bei Biebeanspruchung.

Anwendungen/Einsatzgebiet

- Laborprüfgerät für die Farben-, Lack- sowie die weiterverarbeitende Industrie wie beispielsweise Pulverbeschichtung
- praktisch anwendbar mit allen ein- und mehrschichtigen Beschichtungen auf Prüfplatten
- für die Qualitätskontrolle und für experimentelle Zwecke

Besonderheiten

- grosser Klemmbereich bis zu 4 mm Dicke
- ergonomisch platzierter Spannhebel
- mit der Anstellschraube kann eine Prüfplattendicke eingestellt werden. Es können mehrere Prüfplatten mit der gleichen Dicke ohne Neueinstellung geprüft werden

Standardlieferung

- 1 Konischer Dornbiegeprüfer
- 1 Hersteller-Zertifikat

Handhabung

- die Prüfung mindestens an drei Prüfplatten durchführen
- die Prüfplatte einlegen und fest einspannen
- mit dem Biegehebel die Prüfplatte gleichmässig und ruckfrei innerhalb von 2-3 Sekunden um 180° um den Konus biegen
- das Ende desjenigen Risses, welcher sich am weitesten vom dünnen Ende des Konus erstreckt, anzeichnen
- den Konusdurchmesser am Rissende an der Skala ablesen
- Prüfplatte aus dem Dornbiegeprüfer nehmen und beurteilen
- weitere Einzelheiten siehe Normen

Technische Daten

Werkstoff:	Konus: rostfreier Stahl Restliche Teile: Stahl verchromt
Masse (LxBxH):	324 mm x 140 mm x 10 mm Konus: Länge: 203 mm, grösster Ø: 38 mm, kleinster Ø: 3,1 mm Prüfplatten: Länge: max 200 mm, Breite: max 130 mm, Dicke: max 1 mm bei Stahl, max 2 mm bei Aluminium, max 4 mm bei Werkstoffen mit geringerer Biege- spannung als Aluminium
Gewicht:	10,7 kg
Normen:	ASTM D 522, EN ISO 6860:2004-12, FTMS 141a Method 6222, Method 6223
Garantie:	2 Jahre

Mandrel testers are common test apparatuses used for the determination of the flexibility, adhesion and elongation of coatings at bending stress.

Application/application areas

- laboratory test apparatus for the paint, varnish as well as the manufacturing industry e.g. powder coatings
- practically applicable to all single and multi-coat systems on test panels
- for quality control and experimental purposes

Features

- big clamping range up to 4 mm thickness
- well-placed ergonomic clamping lever
- by use of the set screw a test panel thickness can be set. Several test panels with the same thickness can be determined without new setting

Standard extent of delivery

- 1 Conical mandrel tester
- 1 certificate of manufacturer

Handling

- carry out the determination at least in triplicate
- insert the test panel and clamp it tightly
- bend the test panel evenly and without jerking over the cone through 180° in a period of 2 to 3 seconds
- mark the end of the crack that is furthest from the small end of the cone
- read off the cone diameter at the end of the crack
- release the test panel from the mandrel tester and examine it
- for further details see the standards

Technical specification

material:	cone: stainless steel remaining parts: chromium-plated steel
dimensions (LxWxH):	324 mm x 140 mm x 10 mm cone: length 203 mm, greatest Ø: 38 mm, smallest Ø: 3,1 mm test panels: length: max 200 mm, width: max 130 mm, thickness: max 1 mm at steel, max 2 mm at aluminium, max 4 mm at materials with less bending stress than aluminium
weight:	10,7 kg
standards:	ASTM D 522, EN ISO 6860:2004-12, FTMS 141a Method 6222, Method 6223
warranty:	2 years

ZCO 2410 Konischer Dornbiegeprüfer entwickelt und hergestellt in der Schweiz durch Zehntner GmbH Testing Instruments. Auf Wunsch offerieren wir Ihnen gerne Spezialanfertigungen. Technische Änderungen vorbehalten.

Zehntner GmbH
Testing Instruments
Gewerbstrasse 4
CH-4450 Sissach
Switzerland
Tel. +41 (0)61 953 05 50
Fax +41 (0)61 953 05 51
zehntner@zehntner.com
www.zehntner.com

ZCO 2410 Conical mandrel tester developed and manufactured in Switzerland by Zehntner GmbH Testing Instruments. Special customer versions are available on request. Subject to technical changes.

