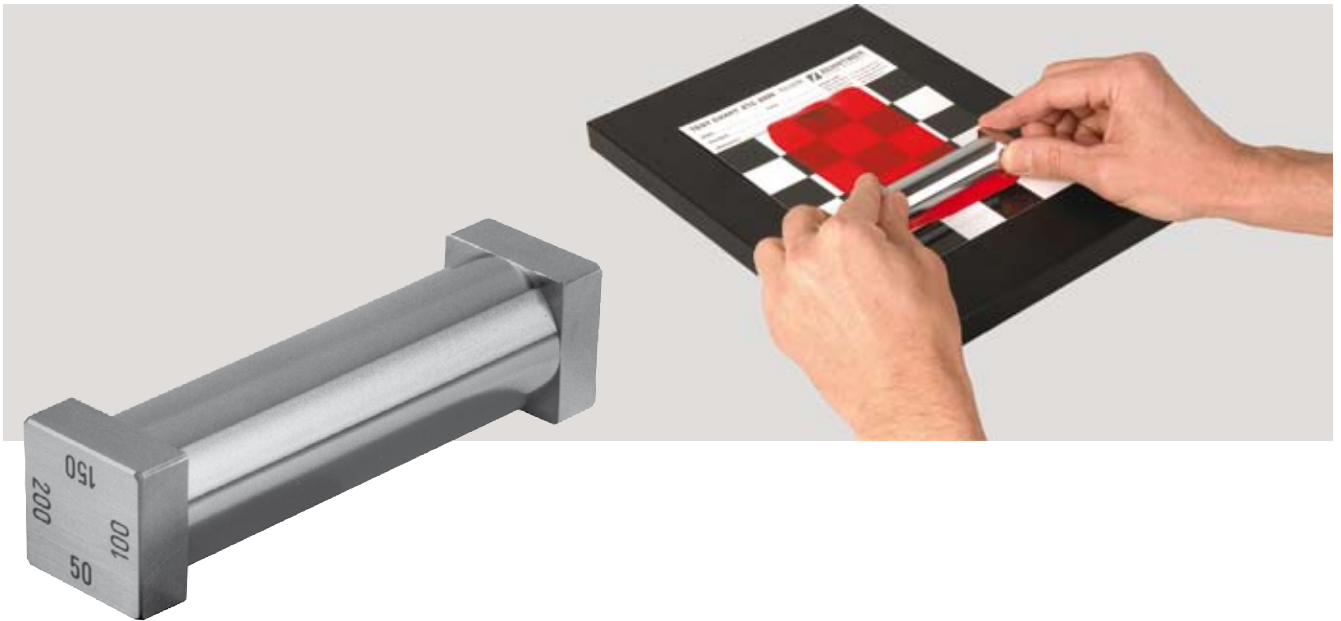


# Vierfach- Filmziehrakel

# 4-sided applicator



## ZFR 2040

- Applikator zum Herstellen von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen zu Prüfzwecken.
- Einfache Handhabung.
- Zuverlässige Ergebnisse.
- Leicht zu reinigen.
- Applicator for the preparation of uniform films of coating materials, adhesives and similar products on plane substrates for testing purposes.
- Easy to handle.
- Reliable results.
- Easy to clean.

## Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Aufbewahrungsbox

## Optionen

- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ZKZ007 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

## Handhabung

- nur auf festen Unterlagen wie Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen)
- den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen
- das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen
- den Applikator anschliessend mit Lösemittel reinigen

## Technische Daten

Ausführung	Spalthöhen	Filmbreite
ZFR 2040.6030	30/60/90/120 µm	60 mm
ZFR 2040.6050	50/100/150/200 µm	60 mm
ZFR 2040.60S	nach Wunsch von 5 bis 2'000 µm	60 mm
ZFR 2040.8030	30/60/90/120 µm	80 mm
ZFR 2040.8050	50/100/150/200 µm	80 mm
ZFR 2040.80S	nach Wunsch von 5 bis 2'000 µm	80 mm
ZFR 2040.S1S	nach Wunsch von 5 bis 2'000 µm	nach Wunsch von 10 bis 100 mm
ZFR 2040.S2S	nach Wunsch von 10 bis 2'000 µm	nach Wunsch von 101 bis 200 mm

Werkstoff: nichtrostender Stahl  
 Normen: ASTM D 823, FED-STD 141C,  
 FTMS 141a Methoden 2161, 2162  
 Gewährleistung: 2 Jahre

## Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 storage box

## Options

- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumpplates
- ZTC 2200 Test charts
- ZKZ007 calibration and certification (incl. certificate)

## Handling

- only use on solid substrates such as test panels, test charts (see options)
- place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated
- pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm/s / 1"/s)
- afterwards clean the applicator with a solvent

## Technical specification

version	gap height	film width
ZFR 2040.6030	30/60/90/120 µm (1.2/2.4/3.5/4.7 mil)	60 mm (2.36")
ZFR 2040.6050	50/100/150/200 µm (1.97/3.94/5.91/7.87 mil)	60 mm (2.36")
ZFR 2040.60S	on request from 5 until 2'000 µm (0.197 mil to 78.74 mil)	60 mm (2.36")
ZFR 2040.8030	30/60/90/120 µm (1.2/2.4/3.5/4.7 mil)	80 mm (3.15")
ZFR 2040.8050	50/100/150/200 µm (1.97/3.94/5.91/7.87 mil)	80 mm (3.15")
ZFR 2040.80S	on request from 5 until 2'000 µm (0.197 mil to 78.74 mil)	80 mm (3.15")
ZFR 2040.S1S	on request from 5 until 2'000 µm (0.197 mil to 78.74 mil)	on request from 10 mm until 100 mm (0.39" to 3.94")
ZFR 2040.S2S	on request from 10 until 2'000 µm (0.39 mil to 78.74 mil)	on request from 101 mm until 200 mm (3.98" to 7.87")

material: stainless steel  
 standards: ASTM D 823, FED-STD 141C,  
 FTMS 141a methods 2161, 2162  
 warranty: 2 years