

Nassfilm-Prüfkamm-Rad Wet film thickness wheel



ZNW 2055

- Prüfkamm-Rad zum Prüfen der Schichtdicke von flüssigen Beschichtungen aller Art.
 - Die Alternative zu den Nassfilm-Prüfkämmen und Nassfilm-Prüfrädern.
 - Geeignet für konvexe und konkave Oberflächen.
 - Einfache Handhabung.
 - Leicht zu reinigen.
-
- Thickness wheel for determining the thickness of all types of liquid coatings.
 - The alternative to wet film thickness combs and wet film wheels.
 - Suitable for convex and concave surfaces.
 - Easy to handle.
 - Easy to clean.

Aus verschiedenen Gründen ist das Prüfen der Schichtdicke frisch aufgetragener flüssiger ("nasser") Beschichtungen wichtig: Die applizierte Schichtdicke ist oft für die Qualität des beschichteten Erzeugnisses massgeblich. Andererseits sollte aus technischen und wirtschaftlichen Gründen auch nicht zuviel Beschichtungsmaterial aufgebracht werden. Mit einem Nassfilm-Prüfkamm-Rad kann die genaue Dicke geprüft werden.

Anwendungen/Einsatzgebiet

- für alle Arten von flüssigen Beschichtungen, die durch Spritzen, Streichen oder Tauchen auf eine glatte Oberfläche aufgebracht wurden, d.h. Beschichtungen aus Beschichtungsmaterialien (Lacken, Anstrichstoffen), Email, Klebstoffen und vielen anderen Materialien
- für Hersteller von Beschichtungsmaterialien, Prüflabors, Applikateure und Strassenbehörden

Besonderheiten

- nebst normalen ebenen Substraten auch geeignet für kleine, konvexe oder konkave Flächen sowie in Ecken

Standardlieferung

- 1 Nassfilm-Prüfkamm-Rad
- 1 Haltegriff
- 1 Etui

Optionen

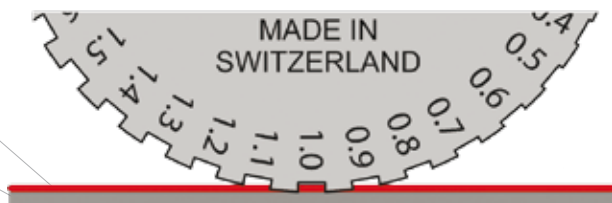
- individueller Firmenaufdruck / Logo
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ZKZ 026 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- das Prüfkamm-Rad fest auf das Substrat mit der flüssigen Beschichtung drücken, mit den Zähnen senkrecht zur Oberfläche
- das Prüfkamm-Rad um 360° in der Beschichtung drehen
- das Prüfkamm-Rad entfernen und untersuchen, welche Zähne von der Beschichtung benetzt wurden
- die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt zwischen dem letzten benetzten Zahn und dem nicht mehr benetzten Zahn (siehe Bild)
- den Prüfkamm-Rad mit einem Lösemittel reinigen

flüssige Beschichtung / liquid coating

Substrat / substrate



Das Bild zeigt, dass der Zahn 0.9 mm als letzter Zahn von der Beschichtung benetzt wurde und der Zahn 1.0 mm nicht mehr benetzt ist. Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt demnach zwischen 0.9 mm und 1.0 mm.

Technische Daten

Ausführungen	Prüfbereich	Skalierung
2055.05	5 µm bis 180 µm	5 µm
2055.25	25 µm bis 900 µm	25 µm
2055.50	25 µm bis 2'000 µm	25-300 µm: 25 µm; 300-1'000 µm: 50 µm; 1'000-2'000 µm: 100 µm
2055.01	100 µm bis 3'600 µm	100 µm
2055.S	nach Wunsch	nach Wunsch

Werkstoff: Stahl, nichtrostend
 Normen: DIN EN ISO 2808, ASTM D 4414
 Garantie: 2 Jahre

ZNW 2055 Nassfilm-Prüfkamm-Rad entwickelt und hergestellt in der Schweiz durch Zehntner GmbH Testing Instruments. Auf Wunsch offerieren wir Ihnen gerne Spezialanfertigungen. Technische Änderungen vorbehalten.

Zehntner GmbH
 Testing Instruments
 Gewerbestrasse 4
 CH-4450 Sissach
 Switzerland
 Tel. +41 (0)61 953 05 50
 Fax +41 (0)61 953 05 51
 zehntner@zehntner.com
 www.zehntner.com

For several reasons it is important to determine the thickness of freshly applied liquid ("wet") coatings: The applied film thickness is often decisive for the quality of the coated product. On the other hand, the quantity of applied material should not be too high, both for technical and economical reasons. By using a wet film thickness wheel, the applied thickness can be checked exactly.

Application/application areas

- for all types of liquid coatings, applied to a smooth surface by spraying, brushing or dipping, i.e. for coatings prepared from coating materials (paints and varnishes), enamel, adhesives and many other materials
- for manufacturers of coating materials, laboratories, contractors

Features

- besides plane standard substrates also suitable for small, convex and concave surfaces as well as edges

Standard extent of delivery

- 1 comb gauge wheel
- 1 handle
- 1 soft case

Options

- individual company logo
- ZTC 2200 Test charts
- ZKZ 026 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- place the thickness wheel firmly onto the substrate with the liquid coating so that the teeth are normal to the plane of the surface
- turn the thickness wheel 360° in the coating
- remove the thickness wheel and examine which teeth have been wetted by the coating
- the wet film thickness of the coating is between the last wetted tooth and the first tooth which has not been wetted (see the figure)
- clean the thickness wheel with a solvent

The figure shows that the tooth 0.9 mm has been wetted by the coating as the last tooth and that the tooth 1.0 mm has not been wetted. Thus, the wet film thickness of the coating is between 0.9 mm and 1.0 mm.

Technical specification

Version	Test range	Resolution
2055.05	5 µm to 180 µm	5 µm
2055.25	25 µm to 900 µm	25 µm
2055.50	25 µm to 2'000 µm	25-300 µm: 25 µm; 300-1'000 µm: 50 µm; 1'000-2'000 µm: 100 µm
2055.01	100 µm to 3'600 µm	100 µm
2055.S	on request	on request

material: stainless steel
 standards: DIN EN ISO 2808, ASTM D 4414
 warranty: 2 years

ZNW 2055 Wet film thickness wheel developed and manufactured in Switzerland by Zehntner GmbH Testing Instruments. Special customer versions are available on request. Subject to technical changes.

