

# Gitterschnitt- Schablone

# Cross-cut templet



## ZCT 2160

- Kleines, robustes Prüfgerät zur Ermittlung der Haftfestigkeit von dünnen und dicken, harten Ein- und Mehrschichtsystemen.
- Insbesondere für kleinste Substrate und Profile geeignet.
- Einfache Handhabung.
- Small, sturdy test equipment for the determination of the adhesion of thin and thick, hard single or multi-coat systems.
- Particularly suitable for smallest substrates and profiles.
- Easy to handle.

## Besonderheiten

- speziell geeignet für kleinste Substrate

## Standardlieferung

ZCT 2160.123K:

- 3 Gitterschnitt-Schablonen (1 mm, 2 mm und 3 mm Schnittabstand)
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreiten 9 mm
- 1 Rolle Klebeband (Länge: 22 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

ZCT 2160.123G:

- 3 Gitterschnitt-Schablonen (1 mm, 2 mm und 3 mm Schnittabstand)
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreiten 9 mm
- 1 Bürste
- 1 Lupe
- 1 Rolle Klebeband (Länge: 22 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

## Optionen

- ACC041 Lupe
- ACC042 Bürste
- ACC163 Klebeband (1 Rolle à 22 m, Breite 50 mm)
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 25 mm)

## Handhabung

- die Gitterschnitt-Schablone auf die zu prüfende Beschichtung legen
- mit dem NT-Cutter die erforderliche Anzahl Schnitte im gewünschten Abstand anbringen
- die Gitterschnitt-Schablone um 90° drehen und wiederum die gleiche Anzahl Schnitte anbringen, so dass ein Gitter entsteht
- entsprechend den Angaben in den Normen das Gitter mit einer weichen Bürste leicht bürsten und gegebenenfalls, z.B. bei harten Substraten, zusätzlich Klebeband anwenden (siehe Normen)
- die Gitterschnittfläche sorgfältig beurteilen, gegebenenfalls mit Lupe (siehe Normen)
- durch Vergleich mit den Bildern und Beschreibungen den Gitterschnitt-Kennwert feststellen

## Technische Daten

Werkstoff:	nichtrostender Stahl
Masse (LxBxH):	1-mm-Schablone: 82 mm x 9.5 mm x 1 mm 2-mm-Schablone: 82 mm x 14.5 mm x 1 mm 3-mm-Schablone: 82 mm x 19.5 mm x 1 mm Mindestmasse Substrat (unter der Annahme, dass jeweils 2 mm über die Gitterschnittfläche hinaus geschnitten wird): 1-mm-Schablone: 12 mm x 12 mm 2-mm-Schablone: 18 mm x 18 mm 3-mm-Schablone: 24 mm x 24 mm
Gewicht:	1-mm-Schablone: 5.6 g 2-mm-Schablone: 8.8 g 3-mm-Schablone: 11.8 g
Normen:	ASTM D 3359, EN DIN 2409
Gewährleistung:	2 Jahre

## Features

- particularly suitable for smallest substrates

## Standard delivery

ZCT 2160.123K:

- 3 cross-cut-templates (1 mm, 2 mm and 3 mm (0.04", 0.08", 0.12") cut spacing)
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 roll adhesive tape (length: 22 m (72.18 ft), width: 25 mm (0.98"))
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

ZCT 2160.123G:

- 3 cross-cut-templates (1, 2 and 3 mm (0.04", 0.08", 0.12") cut spacing)
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 brush
- 1 magnifier
- 1 roll adhesive tape (length: 22 m (72.18 ft), width: 25 mm (0.98"))
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

## Options

- ACC041 magnifier
- ACC042 brush
- ACC163 adhesive tape (1 roll of 22 m (72.18 ft), width 50 mm (1.97"))
- ACC183 adhesive tape (1 roll of 65 m (213.25 ft), width 25 mm (0.98"))

## Handling

- place the cross-cut templet on the coating under test
- make the required number of cuts with the desired spacing, using the NT-Cutter
- turn the cross-cut templet for 90° and make the same number of cuts again so that a lattice pattern is formed
- following the instruction given in the standards brush the lattice lightly with a soft brush and, if specified or agreed, apply additionally adhesive tape, e.g. in case of hard substrates (see the standards)
- carefully examine the cut area, using a magnifier if specified or agreed (see the standards)
- by comparison with the figures and descriptions determine the cross-cut classification

## Technical specification

material:	stainless steel
dimensions (LxWxH):	1 mm (0.04") templet: 82 mm x 9.5 mm x 1 mm (3.23" x 0.37" x 0.04") 2 mm (0.08") templet: 82 mm x 14.5 mm x 1 mm (3.23" x 0.57" x 0.04") 3 mm (0.12") templet: 82 mm x 19.5 mm x 1 mm (3.23" x 0.77" x 0.04") minimum size of support (it is assumed that the cuts are each 2 mm (0.08") longer than the lattice pattern: 1 mm (0.04") templet: 12 mm x 12 mm (0.47" x 0.47") 2 mm (0.08") templet: 18 mm x 18 mm (0.71" x 0.71") 3 mm (0.12") templet: 24 mm x 24 mm (0.94" x 0.94")
weight:	1 mm (0.04") templet: 5.6 g (0.012 lbs) 2 mm (0.08") templet: 8.8 g (0.019 lbs) 3 mm (0.12") templet: 11.8 g (0.026 lbs)
standards:	ASTM D 3359, EN DIN 2409
warranty:	2 years